







# SPAGNA <sup>1980|2010</sup> 30<sup>th</sup> year

## Offerta Speciale

# FUERTEVENTURA

## Partenze di Agosto

MILANO, BERGAMO, VERONA, BOLOGNA, ROMA

	dal 02 al 05 Agosto	dal 06 al 16 Agosto	dal 17 al 22 Agosto	dal 23 al 29 Agosto	dal 30 Agosto al 05 Settembre
<b>&gt;InViaggi OrangeClub</b> <b>AMBAR BEACH RESORT &amp; SPA ****</b> ALL INCLUSIVE <b>&gt;BAMBINOGRATIS</b>	899	1149	1099	999	799
<b>&gt;InViaggi Apple</b> <b>BRISAMAR</b>  ALL INCLUSIVE <b>&gt;BAMBINO-50%</b>	799	949	899	799	749
<b>SUNRISE JANDIA RESORT ***</b> ALL INCLUSIVE <b>&gt;BAMBINO-50%</b>			849	799	749
<b>CLUB DRAGO PARK ****</b> ALL INCLUSIVE		799	799	799	699
<b>SOLO VOLO A/R</b> 1 Settimana	420	470	420	380	360

Quota Parti Sicuro €79,00 obbligatoria con polizza assicurativa Mondial Assistance (annullamento viaggio, bagaglio, assistenza e spese mediche, ritardo aereo, interruzione viaggio) ed i costi di gestione pratica - Oneri aeroportuali (council tax, prm tax e tasse aeroportuali) €15,00.

Adeguamento carburante €40,00. Assicurazione facoltativa a partire da €12,00

Nessuna riduzione 3° e 4° letto adulti. \*\*OFFERTA BAMBINO GRATIS: Contributo fisso €199,00, disponibilità limitata, soggetta a riconferma e non valida per tutte le partenze. Offerta con posti limitati non cumulabile con promozioni e riduzioni da catalogo ad eccezione dell'offerta BAMBINO GRATIS.

Codice Offerta: 0721fue01 - Non retroattiva, valida dal 21/07/2010

SUPPLEMENTI COME DA CATALOGO SPAGNA 2010

www.inviaggi.it - booking@inviaggi.it